

отработанных моторных минеральных масел. Монография. - Ульяновск, УГСХА, 2012 г. – 207 с.

4. Пат. на полезную модель 107704 РФ, МПК В01D 29/00, С01М 1/40. Фильтр для очистки отработанного моторного масла / заявителя: М.М. Замальдинов, Е.С. Зыкин, К.У.Сафаров; патентообладатель ФГОУ ВПО Ульяновская ГСХА. - №2011116569/05; заяв. 26.04.11; опубл. 27.08.11. – Бюл. №24.

STEP CLEARING OF THE FULFILLED MOTOR MINERAL OILS

Kolokoltsev S.A., Zamaldinov M. M.

Keywords: *step clearing, motor mineral oil, upholding, evaporation, a filtration.*

In the paper the problem of recycling used motor mineral oil.

Proposed speed cleaning used engine mineral oil, which include: sedimentation, filtration and evaporation.

УДК 631.365

ПУТИ НАДЁЖНОСТИ СОКРАЩЕНИЯ ПОТЕРЬ ПИТАТЕЛЬНЫХ ВЕЩЕСТВ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКИ РАСТИТЕЛЬНОЙ МАССЫ НА ДОСУШИВАНИЕ

*Коробов Е.В., Серебряков А.С., студенты 2 курса факультета механизации сельского хозяйства и технический сервис
Научный руководитель – Тюрин И.Ю., кандидат технических наук, доцент*

ФГБОУ ВПО «Саратовский государственный аграрный университет им. Н.И. Вавилова»

Ключевые слова: *сушка, заготовка сена, кормовая база, технология заготовки кормов, метод активного вентилирования, транспортные средства.*

Работа посвящена вопросам использования различных транспортных средств при заготовке сена на стационаре.

Важным вопросом производства кормов, в настоящее время, является улучшение качества кормов и повышение его питательной ценности. Вместе с тем технология производства кормов должна быть не только механизирована от скашивания до хранения и раздачи кормов, но полностью автоматизирована. Кроме этого необходимо наиболее производительно использовать комплексы машин и хранилища со значительным снижением потерь при выполнении основных агротехнических операций.

В последние годы получают распространение технологии заготовки кормов на промышленной основе, которые включают необходимое внедрение комплексной системы механизации производственных процессов при выращивании, уборке и хранении кормов; использование современных научно-обоснованных технологий. При этом возможно резкое повышение качества кормов за счет сокращения потерь питательных веществ, содержащихся в них. Это прогрессивная технология заготовки рассыпного, измельченного или не измельченного, сена с досушиванием его активным вентилированием.

При заготовке сена необходимо учитывать агротехнические сроки. Кроме этого, в последнее время проявляется тенденция к заготовке сена из растительной массы повышенной влажности, что дает возможность получить корм с высокой питательной ценностью. Это происходит не только за счет сохранения питательных веществ содержащихся в растениях, но и за счет снижения потерь наиболее ценных их частей - листьев.

Существующие в настоящее время технологии заготовки сена включают в себя выполнение в определенной последовательности следующие операции: кошение трав с укладкой растительной массы в прокосы или валки; ворошение растительной массы с целью ускорения провяливания; сгребание растительной массы из прокосов в валки; оборачивание валков; подбор с одновременным образованием копен, стогов, рулонов или тюков; погрузки сена в транспортные средства; транспортировки к местам хранения;

укладки его на хранение без досушивания или с досушиванием активным вентилированием на стационаре. Для выполнения всех этих операций применяют специальные машины: косилки; косилки-плющилки; грабли; валкооборачиватели; пресс-подборщики; подборщики-копнители; подборщики-стогообразователи; тюкоподборщики; стогообразователи; стоговозы; скирдовозы погрузчики и множество других машин, предназначенных для выполнения той или иной сеноуборочной работы [1].

К началу нынешнего столетия разработано, испытано и внедрено в сельскохозяйственное производство достаточно много различных средств для доставки растительной массы с поля на стационарные пункты для дальнейшего её досушивания. К таким средствам относятся тракторные тележки, специальные стоговозы и скирдовозы.

У большинства современных транспортных средств для перевозки растительной массы низки маневренность и проходимость по местности с неровностями почвы и по проселочным дорогам, которые чаще всего имеют глубокие колеи. Ещё одним из важных недостатков является то, что расстояние между осью подкатных колес и грунтом постоянное (неизменное), поэтому не исключены соприкосновения общей оси подкатных колес с грунтом при перемещении по дорогам с глубокими колеями и с крупными глыбами при транспортировке по местности сложного рельефа и, как следствие, возможны повреждения общей оси и подкатных колес. Кроме того, невозможна работа стоговоза с тракторами различных марок.

Таким образом, исходя из обзора технологий заготовки сена и из требований предъявляемых к транспортировке растительной массы для её досушивания на стационаре, предлагаемая схема установки выбиралась по следующим принципам: она должна быть маневренной; иметь съемный кузов, чтобы снизить возможность потерь наиболее ценных частей растений при загрузке, транспортировке и укладке не воздухораспределительную установку.

Библиографический список:

2. Тюрин И.Ю. Перспективы развития экспериментальных исследований процесса сушки // Научное обозрение, № 5. – Саратов, ООО «АПЕКС-94», 2010. – 96 с.

THE WAY THE RELIABILITY OF REDUCED LOSSES OF NUTRIENTS DURING THE TRANSPORTATION OF THE CROP ON THE SECONDARY DRYING

Korobov E.V., Serebryakov A.S., Tyurin I.Y.

Key words: *drying, preparation of hay, forage base, the technology of forage preparation, method of active ventilation, means of transport.*

The work is devoted to questions of use of the various means of transport in the harvesting of hay at the hospital.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАКАТОЧНЫХ РОЛИКОВ

Кравченко С.И., студент 3 курса

Научные руководители - [Сергеев Л. Е.](#) кандидат технических наук, доцент; Сенчугов Е.В., старший преподаватель

УО «Белорусский государственный аграрный технический университет», Минск, Республика Беларусь

Ключевые слова: *закаточные ролики, магнитно-абразивная обработка, шероховатость, показатели качества, ферроабразивный порошок*

Работа посвящена исследованию технологических возможностей метода магнитно-абразивной обработки (МАО) закаточных роликов, изготавливаемых из легированных или углеродистых инструментальных сталей типа У10. Предложены три схемы МАО закаточных роликов и приведены достигаемые при них макро- и микрогеометрические показатели. Установлена и реализована возможность