

ОСОБЕННОСТИ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКОВ В НАКС

Умнов Д.В., студент 2 курса инженерного факультета
Научный руководитель – Яковлев С.А., доктор технических наук,
доцент
ФГБОУ ВО Ульяновский ГАУ

Ключевые слова: сварщик, аттестация, дуговая и газовая сварка, соответствие, качество.

Работа посвящена обзору и анализу особенностей аттестации сварщиков в национальном агентстве контроля сварки.

При подготовке работников различного направлений необходимо чтобы они грамотно освоили необходимые компетенции [1], которые эффективно формируются на основе современных научных исследований [2, 3, 4], теоретической и практической подготовки [5, 6].

Саморегулируемая организация Национальное Агентство Контроля Сварки (НАКС) - это государственная комиссия, входящая в структуру системы аттестации сварочного производства (САСв). В состав проверочной группы допускаются специалисты, имеющие глубокие теоретические и практические знания в области сварки. Оно должны пройти собственную аттестацию, получив соответствующее удостоверение. В нем обозначается, что они имеют право проведения подготовительных курсов и аттестации, изучение сварочного оборудования на соответствие характеристикам, проверку сварных соединений.

Необходимость проведения аттестации возникает на предприятиях и производствах, действующих под Госгортехнадзором России, где используется: транспортировочные механизмы для перемещения опасных грузов, подъемно-транспортные приспособления, строительные конструкции, газовое оборудование, горнодобывающее, котельное, металлургическое оборудование, а также машины для химических, взрывоопасных, нефтехимических производств.

По системе НАКС различают 4 уровня профессиональной подготовки:

I — обычный сварщик. У него должен быть диплом и разряд. Для проверки допускаются лица, прошедшие профессиональную подготовку на курсах, училищах, по месту работы. Минимальный стаж занятости конкретным видом сварки варьируется от 6 до 12 месяцев.

II — мастер-сварщик. Должен иметь среднее техническое образование или высшее, проходить подготовку в центрах повышения квалификации. С высшим образованием стаж работы допустим от 6 месяцев. Со средним — 9-36 месяцев.

III — сварщик-технолог. Лица с высшим техническим образованием по сварочному делу. Стаж работы от 6 до 12 месяцев и наличие аттестации II уровня. Если такого аттестата нет, стаж работы должен быть 18-36 месяцев.

IV — сварщик-инженер. Лица с высшим образованием по сварочному производству. Допускается отсутствие диплома о высшем образовании по сварке, если есть ученые степени (доктор, кандидат) в технических науках.

Чтобы получить удостоверение, подают заявку в аккредитованный центр. Кандидаты проходят предварительную специальную подготовку по программе Госгортехнадзора России. Уровень программы разрабатывается в согласии с производственной деятельностью сварщика. Сюда включается: основы работы сварочного оборудования; способы сварки различных соединений; методы контроля качества; виды дефектов сварных швов и способы их устранения, предупреждения; особенности сварочных материалов; правила безопасности [7, 8].

После назначения комиссии кандидат сдает теоретический и практический экзамены. По результатам этого может быть выдано удостоверение, которое действует 2 года, после чего требуется продление. У специалистов II и III уровня документ годен 3 года. Для сварщиков IV уровня удостоверение пригодно 5 лет.

Первый уровень должны иметь все сварщики, задействованные при сварке конструкций, сосудов, оборудования, находящегося в ведомстве контроля Госгортехнадзора. Второй уровень необходим мастерам и прорабам, которые отдают непосредственные указания

сварщикам. Третий уровень требуется руководителям, ответственным за выполнение сварочных процессов. Это могут быть представители технического бюро, начальники отделов, лабораторий. Четвертый уровень нужен главам и заместителям руководителей, которые ставят подпись на технических документах по сварке.

Существует такой порядок прохождения аттестации для кандидатов или специалистов:

Первичная. Предназначена для сварщиков, у которых нет аттестации, но которые будут задействованы на сварке ответственных конструкций, трубопроводов и сосудов нефте- и газоперерабатывающей промышленности, котельного оборудования и т. д. Это касается как недавно нанятых сварщиков, так и тех, кто до этого проводил сварку неответственные конструкции.

Дополнительная. Необходима сварщикам 1-го уровня, если у них был перерыв в работе более 6 месяцев или в удостоверении не указан вид сварки, которым ему придется заниматься теперь.

Периодическая. Подвергаются все специалисты, когда срок нынешнего удостоверения заканчивается. Потребуется сдать устный и практический экзамены.

Внеочередная. Требуется, если сварщик часто допускает ошибки при выполнении сварочных соединений, получил временное отстранение за нарушения технологического процесса.

Данные о каждом специалисте вносятся в электронный реестр. Проверить уровень аттестации можно, введя номер удостоверения.

Библиографический список:

1. Яковлева, И. Г. Контекстный подход к формированию экономической компетентности студентов в образовательном пространстве колледжа / И. Г. Яковлева, С. А. Яковлев. – Димитровград : Технологический институт - филиал ФГБОУ ВО "Ульяновская ГАУ имени П.А. Столыпина", 2014. – 246 с.

2. Исаев, Ю. М. Распределение электрического потенциала при электромеханической обработке цилиндрических деталей тремя электродами-инструментами / Ю. М. Исаев, В. И. Курдюмов, С. А. Яковлев // Вестник Ульяновской ГСХА. – 2022. – № 1(57). – С. 18-24.

3. Яковлев, С.А. Технологическое обеспечение качества электромеханической обработки деталей при ремонте сельскохозяйственных машин: специальность 4.3.1 «Технологии, машины и оборудование для агропромышленного комплекса»: диссертация на соискание учёной степени доктора технических наук / Яковлев Сергей Александрович; Чувашский ГАУ. – Чебоксары, 2023. – 329 с.

4. Эффективность электромеханической осадки шпоночных пазов на валах при ремонте машин / С. А. Яковлев, В. И. Курдюмов, О. Ф. Симонова [и др.] // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2021. – Т. 17, № 12(204). – С. 570-573.

5. Морозов, А.В. Практикум по материаловедению и технологии конструкционных материалов / А.В. Морозов, С.А. Яковлев, Н.И. Шамуков, – Ульяновск: УлГАУ, 2021.- 186 с.

6. Морозов, А.В. Материаловедение: лабораторный практикум / А.В. Морозов, С.А. Яковлев. - Ульяновск: УлГАУ, 2019. -152 с.

7. Жиганов, В.И. Основы сварочного производства / В.И. Жиганов, С.А. Яковлев, О.Н. Лукьянчиков // Учеб. пособие - Ульяновск, ГСХА, 2003.- 88 с.

8. ГОСТ Р 59604.2-2021 Система аттестации сварочного производства. Часть 2. Аттестация персонала. Правила. М.: РИС. 2021.– 67 с.

FEATURES OF CERTIFICATION OF WELDERS IN NAKS

Umnov D.V.

Scientific supervisor – Yakovlev S.A.

Ulyanovsk State Agrarian University

Keywords: *welder, certification, arc and gas welding, compliance, quality.*

The work is devoted to a review and analysis of the features of certification of welders in the national welding control agency.