УДК 631.365.22

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ РЕЖИМНЫХ ПАРАМЕТРОВ КОЛЕБАТЕЛЬНОГО ТРАНСПОРТИРУЮЩЕГО РАБОЧЕГО ОРГАНА КОНТАКТНОЙ ЗЕРНОСУШИЛКИ*

П.С. Агеев, аспирант 1-го года обучения В.И. Курдюмов, доктор технических наук, профессор А.А. Павлушин, доктор технических наук, доцент С.А. Сутягин, кандидат технических наук, доцент Д.П. Ерохин, магистрант инженерного факультета, 1 курс 89050359200, andrejpavlu@yandex.ru ФГБОУ ВО Ульяновский ГАУ

Ключевые слова: сушка зерна, колебательный рабочий орган, контактный подвод теплоты.

Работа посвящена определению основных режимных показателей контактной зерносушилки. В основе запатентованной конструкции предлагаемого средства механизации лежит транспортирующий рабочий орган колебательного типа. Выведены дифференциальное уравнение общего случая движения частиц по колеблющейся плоскости, совершающее сложные пространственные движения.

* Работа выполняется в рамках гранта Президента Российской Федерации для государственной поддержки молодых российских ученых — докторов наук МД-1673.2018.8

Введение. Сушка зерна повышенной влажности является как теплофизическим, так и технологическим процессом, в котором перенос теплоты и влаги связаны друг с другом [1, 2]. При этом такие свойства обрабатываемого материала, как физико-химические, структурно-механические, биохимические и другие меняются. Именно поэтому важно правильно подобрать интенсивность сушки при минимальных затратах теплоты и энергии, чтобы в итоге был получен материал с нужными технологическими свойствами.

Материалы и методы исследований. Одним из наиболее широко применяемых в различных отраслях промышленности методов сушки является контактная сушка. Контактной сушкой называется процесс тепловой обработки зернового материала на нагретой металлической поверхности. При этом передача теплоты зерну происходит непосредственно от горячей поверхности, что приводит к нагреву зерна и влаги, находящейся в нем и её дальнейшего испарения [9 - 12].

Однако этому методу присущи и недостатки: большие габариты, что приводит к некачественной и неравномерной обработке высушиваемого материала; большая тепловая аккумулирующая способность, ограничения по толщине сушимого материала и температуре греющей поверхности при сушке неустойчивых к тепловому воздействию продуктов. Эти недостатки до некоторой степени могут быть устранены при дальнейшем изучении процесса [3 - 5].

Результаты исследований и их обсуждение. Рассмотрим движение транспортирующего рабочего органа и зерна на нем. Это движение определяется движущимся механизмом (эксцентриком), с которым рабочий орган связан шатуном. Такой рабочий орган можно рассматривать как ползун кривошипно-шатунного механизма.

Благодаря большой длине / шатуна по сравнению с эксцентриситетом е эксцентрика и большой длине стоек рабочего органа по сравнению с размахом колебаний, движение рабочего органа можно без особых погрешностей принять за прямолинейное гармоническое колебательное, следующее закону движение проекции кривошипа на ось, проходящую через его мертвые положения [6 - 8].

Скорость v этого движения выражаются уравнением:

$$v = \omega e \sin \omega t, \, m/c$$
 (1)

где ω - угловая скорость эксцентрика, рад; e - эксцентриситет, m; ωt - угол поворота эксцентрика от линии мертвых точек, рад; t - время этого поворота, c.

Одновременно с транспортирующим рабочим органом движется и находящееся на нем зерно. Движение материала, которое с рабочим органом жестких связей не имеет, не может быть определенно непосредственно механизмом, приводящим в движение рабочий орган. Оно характеризуется динамическими связями, такими как сила тяжести, трение и инерции.

Чтобы иметь представление о характере движения материала по поверхности рабочего органа, рассмотрим пример движение тела A весом G, находящегося на горизонтальной плоскости B, движущейся горизонтально с ускорением j (рисунок 1). Сила F осуществляет связь между телом A и плоскостью B, максимальное значение которой

 $F_{\mathrm{max}} = fG = fmg$ (f - коэффициент трения; g - ускорение свободного падения).

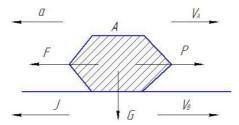


Рисунок 1 - Действие сил на единичную зерновку, находящуюся на движущейся с ускорением горизонтальной плоскости

Через связь F телу A сообщается ускорение a, массой m тела A развивается сила инерции P - та. Силы P и F направлены в разные стороны.

Наибольшее ускорение a_{\max} , которое может быть сообщено зерновке A плоскостью B через связь F, определится из условия $P=F_{\max}$, или $ma_{\max}=fmg$, откуда:

$$a_{\text{max}} = fg, \, m/c^2 \tag{2}$$

Если ускорение j плоскости В меньше fg, то тело A, связанное силой трения F с плоскостью B, будет увлекаться плоскостью B и двигаться вместе с нею без относительной скорости. В этом случае a = j и сила P = mj < mfg [14].

Если j>fg, то телу А будет сообщено ускорение $a_{\max}=fg< j$. Тело будет скользить по плоскости с относительным ускорением j - a_{\max} . Абсолютная скорость тела $v_{\scriptscriptstyle A}$, в зависимости от взаимного направления скорости $v_{\scriptscriptstyle B}$ и ускорения j плоскости B, будет либо меньше скорости плоскости (при совпадении направлений скорости - ускоренное движение), либо больше (при противоположно направленных скорости и ускорении плоскости - замедленное движение).

При возвратно-поступательном движении рабочего органа в первой половине каждого хода (направо и налево) рабочий орган движется ускоренно, а во второй - замедленно.

Ускорение называют критическим, если j=fg. Оно обусловливает начало относительного движения тела на горизонтальной плоскости, движущейся горизонтально [13].

Дифференциальное уравнение общего случая движения частиц по колеблющейся плоскости, совершающее сложные пространственные движения, запишем в проекциях на подвижные оси координат:

$$\begin{split} ma_x &= -mgc_1 - fN\frac{\frac{\bullet}{x}}{\sqrt{\frac{\bullet^2 \bullet^2}{v^2}}};\\ ma_y &= -mgc_2 - fN\frac{\frac{\bullet}{y}}{\sqrt{\frac{\bullet^2 \bullet^2}{v^2}}};..................(2.19)\\ ma_z &= -mgc_3 - N, \end{split}$$

где N - нормальная реакция, x,y - проекции скорости движущейся частицы на подвижные оси координат x и y;f - коэффициент трения частиц о поверхность решета; a_{x} a_{y} a_{z} - проекции абсолютного ускорения на подвижные оси координат. Эти проекции находятся следующим образом:

$$a_{x} = a_{1} \overset{\bullet}{X} + b_{1} \overset{\bullet}{Y} + c_{1} \overset{\bullet}{Z};$$

$$a_{y} = a_{2} \overset{\bullet}{X} + b_{2} \overset{\bullet}{Y} + c_{2} \overset{\bullet}{Z};$$

$$a_{z} = a_{3} \overset{\bullet}{X} + b_{3} \overset{\bullet}{Y} + c_{3} \overset{\bullet}{Z},$$
(2.20)

причем X,Y,Z - значения проекций уравнения на оси неподвижной системы координат:

где $X_{\scriptscriptstyle 0}, Y_{\scriptscriptstyle 0}, Z_{\scriptscriptstyle 0}$ - значение проекций ускорения на оси неподвижной системы координат.

Частица, совершающая пространственное движение по плоскости, представлено на рисунке 2.

Заключение. Таким образом, выполнив расчеты транспортирующего рабочего органа и обосновав основные параметры движения на нем зернового материала можно получить оптимальные числовые зна-

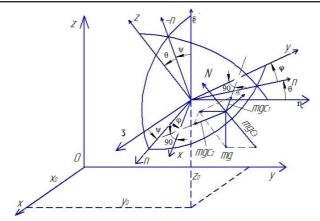


Рисунок 2 - Динамическая схема движения частиц по плоскости, совершающей пространственное движение

чения режимов работы устройства.

Библиографический список

- Курдюмов В.И. Особенности тепловой обработки пищевых продуктов в установках контактного типа / Курдюмов В.И., Карпенко Г.В., Павлушин А.А., Сутягин С.А. // Известия высших учебных заведений. Пищевая технология. М., 2011. – № 4 (322). - С. 90-92.
- Курдюмов В.И. Теоретическое обоснование динамики сушки зерна при контактном способе теплоподвода / Курдюмов В.И., Павлушин А.А., Карпенко Г.В. // Вестник Ульяновской государственной сельскохозяйственной академии. 2015. № 3 (31). С. 125-130.
- 3. Курдюмов В.И. Обоснование оптимальных режимов работы зерносушилок контактного типа / Курдюмов В.И., Павлушин А.А., Карпенко Г.В. // Вестник Ульяновской государственной сельскохозяйственной академии. 2014. № 4 (28). С. 160-165.
- 4. Курдюмов В.И. Тепловая обработка зерна при производстве кормов / Курдюмов В.И., Павлушин А.А., Зозуля И.Н., Сутягин С.А. // Механизация и электрификация сельского хозяйства. 2011. № 5. С. 17-18.
- 5. Курдюмов В.И. Влияние параметров зерносушильной установки на качество сушки / Курдюмов В.И., Павлушин А.А., Карпенко Г.В., Сутягин С.А. // Доклады Российской академии сельскохозяйственных наук. 2012. № 6. С. 74-76.
- 6. Курдюмов В.И. Энергосберегающая экологически безопасная технология тепловой обработки сыпучих сельскохозяйственных материалов / Курдюмов

- В.И., Павлушин А.А. // Техника и оборудование для села. 2011. № 4 (166). С. 24-25.
- 7. Курдюмов В.И. Тепловая обработка зерна в установках контактного типа // В.И. Курдюмов, А.А. Павлушин, Г.В. Карпенко, С.А. Сутягин: монография. Ульяновск: УГСХА им. П.А. Столыпина, 2013. 290 с.
- 8. Курдюмов В.И. Энергозатраты на процесс сушки зерна / Курдюмов В.И., Павлушин А.А., Сутягин С.А. // Вестник ВИЭСХ. М., 2012. № 7. С. 52-54.
- 9. Пат. 2465527 Российская Федерация, МПК F26B 17/04. Устройство для сушки зерна / В.И. Курдюмов, А.А. Павлушин, С.А. Сутягин; заявитель и патентоо-бладатель ФГОУ ВО Ульяновская ГСХА. Заявл. № 2011119459/06, 13.05.2011; опубл. 27.10.2012 г. Бюл. № 30.
- 10. Пат. 119862 Российская Федерация, МПК F26B 11/16. Устройство для сушки зерна / В.И. Курдюмов, А.А. Павлушин; заявитель и патентообладатель ФГОУ ВО Ульяновская ГСХА. Заявл. 2012100692/06, 11.01.2012 г. Бюл. № 24.
- 11. Пат. 96639 Российская Федерация, МПК F26B 3/00. Устройство для сушки зерна / В.И. Курдюмов, А.А. Павлушин; И.А. Постников; заявитель и патентообладатель ФГОУ ВО Ульяновская ГСХА. Заявл. 2010106454/22, 24.02.2010 г. Бюл. № 22.
- 12. Пат. 2453123 Российская Федерация, МПК А23В 9/08. Устройство для сушки пищевых продуктов / В.И. Курдюмов, А.А. Павлушин; С.А. Сутягин; заявитель и патентообладатель ФГОУ ВО Ульяновская ГСХА. Заявл. 2010145902/13, 10.11.2010 г. Бюл. № 17.
- 13. Пронин В.М. Сравнительные испытания сельскохозяйственной техники. Научное издание. - М.: Росинформагротех, 2013. - 416 с.
- 14. Стратегия развития сельскохозяйственного машиностроения России на период до 2030 года. Москва, 2017. 34 с.

THEORETICAL SUBSTANTIATION OF REGIME PARAMETERS OF THE VIBRATIONAL TRANSPORT WORKING BODY OF THE CONTACT GRAIN-DRYE

Ageyev P.S., Kurdyumov V.I., Pavlushin A.A., Sutyagin S.A., Erokhin D.P.

Key words: grain drying, vibrating working element, contact heat supply.

The work is devoted to the determination of the basic regime parameters of a contact grain dryer. At the heart of the patented design of the proposed means of mechanization is a transporting working organ of oscillatory type. A differential equation is derived for the general case of motion of particles along an oscillating plane, performing complex spatial motions.