

**ФГОУ ВПО «УЛЬЯНОВСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»**

Научная библиотека

**УЧЕНЫЕ УЛЬЯНОВСКОЙ
ГОСУДАРСТВЕННОЙ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ
АКАДЕМИИ**

**НАДОЛЬСКИЙ
ВЯЧЕСЛАВ ОЛЕГОВИЧ**

70 лет со дня рождения

**УЛЬЯНОВСК
2008**

**ФГОУ ВПО «УЛЬЯНОВСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ АКАДЕМИЯ»**

Научная библиотека

**НАДОЛЬСКИЙ
ВЯЧЕСЛАВ ОЛЕГОВИЧ**

Биобиблиографический указатель

Ульяновск 2008

УДК 016

Надольский Вячеслав Олегович: биобиблиографический указатель/ УГСХА, Науч. б-ка. - Ульяновск: УГСХА, 2008.- с.

Указатель включает библиографические описания научных работ В.О.Надольского.

Материал внутри разделов расположен в хронологическом порядке, затем в алфавите названий.

Имеется вспомогательный алфавитный указатель заглавий.

В подготовке указателя принимали участие:

Сотрудники библиотеки: Чесалкина Л.В., Семина В.К., Шмелева М.В.

© Научная библиотека Ульяновской ГСХА (НБ УГСХА), 2008

К 70-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ КАНДИДАТА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, ПРОФЕССОРА ВЯЧЕСЛАВА ОЛЕГОВИЧА НАДОЛЬСКОГО.

Зав.каф. «Технологии металлов» УГСХА работает с 1962. Кандидат технических наук.

Является руководителем и продолжателем научного направления – школы электромеханической обработки, вошедшей во все учебники по ремонту машин.

Читает курсы: «Технология ремонта машин, Технология конструкционных материалов», включая все разделы.

Подготовил четырех кандидатов технических наук и руководит подготовкой аспирантов. Является автором 6 изобретений и патентов в том числе в смежных с ЭМО инженерных областях.

Активно участвовал с представлением опытных образцов современного технологического оборудования в области ЭМО в нескольких всесоюзных и Двух международных научно-технических конференциях и выставках, за что имеет награды:

- бронзовую медаль ВДНХ СССР.
- лауреат премии им.Чернова Д.К. за работы в области металловедения СССР.

Им подготовлено к изданию учебное пособие по лекционному курсу «Обработка конструкционных материалов резанием», а также проведена кропотливая и длительная работа для съемки полнометражного, цветного учебного видеофильма: «Обработка на металлорежущих станках». Видеофильм может быть предложен для тиражирования.

За все время работы активно сотрудничал с передовыми ремонтно-техническими предприятиями области, а также с рядом промышленных предприятий УАЗ, УМЗ, УЗТС по распространению передовых технологий.

В тяжелый период переходной экономики активно участвовал в разработке, освоении и внедрении современных технологий применяемых в ремонте и изготовлении новых запасных частей высокой долговечности, с применением современных видов наплавки и оригинальных технологий,

защищенных патентами, Так, например, в сотрудничестве с инженерно-техническими специалистами Сенгилеевского РТП разработана, запатентована и запущена в производство Тонкослойная наплавка быстроизнашивающихся рабочих органов почвообрабатывающих сельскохозяйственных машин высокоизносостойкими порошковыми композициями. Патент Р.Ф. №2117075 от 10.08.98.

Последней разработкой является «Малогобаритная, энерго и материало экономичная установка восстановления и упрочнения деталей ЭМО». Патент Р.Ф. №2127183 от 10.03.99.

В конце 1999 года при его непосредственном и активном участии оперативно разработана технология восстановления базовой детали – остова зерноуборочного комбайна Нива, Колос и выпущена технологическая рекомендация по ее применению и распространению, которая успешно реализована на одном из ведущих ремонтных предприятий области – Инзенском РТП.

На заседании ученого совета академии в 1999 году единогласно рекомендован к представлению почетного звания «заслуженный работник высшей школы».

С момента окончания УСХИ по настоящее время работает на кафедре «Технология металлов» нашей академии. Прошел путь профессионального совершенства от должности учебного мастера до заведующего кафедрой.

16 января сего года избран по конкурсу на должность профессора кафедры.

**ОСНОВНЫЕ ДАТЫ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ
НАДОЛЬСКОГО ВЯЧЕСЛАВА ОЛЕГОВИЧА
КАНДИДАТА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, ПРОФЕССОРА
КАФЕДРЫ «ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛОВ»**

- 1938** 14 июня родился в Оренбургской области станция Бузулук
- 1955** окончил школу №6 г.Ульяновска и поступил на факультет механизации сельского хозяйства Ульяновского сельскохозяйственного института
- 1960** старший лаборант кафедры «Технология металлов и ремонта машин»
- 1962** ассистент кафедры «Технология металлов и ремонта машин»
- 1968** зачислен в очную аспирантуру по специальности «Металловедение и термическая обработка металлов»
- 1971** старший научный сотрудник по хоздоговорной научно-исследовательской работе
- 1974** ассистент кафедры «Технология металлов»
- 1975** старший преподаватель кафедры «Технология металлов»
- 1978** доцент кафедры «Технология металлов»
- 1987** заведующий кафедрой «Технология металлов»
- 2007** профессор кафедры «Технология металлов»

Сведения о поощрениях и награждениях

- 1972** благодарность за добросовестное отношение к работе и в общественной жизни
- 1980** денежная премия за успешное выполнение хоздоговорной темы
- 1987** благодарность за достигнутые успехи в социалистическом соревновании за 1985- 86 год
- 1987** денежная премия за увеличение объема хоздоговорных работ
- 1989** почетная грамота за активное участие в международной выставке стран СЭВ и проведение Всесоюзной конференции.
- 1991** денежная премия за выдачу авторского свидетельства
- 2002** присвоено почетное звание «Заслуженный работник высшей школы Российской Федерации»

Научные труды В.О.Надольского

1961 г.

1. Применение электромеханической обработки в условиях ремонта машин / В.О. Надольский, Р.Д. Сиднев, В.С. Кирюхин. - ЦБТИ УАЗ: Ульяновск, 1961.

1965 г.

2. Электромеханическая обработка деталей / В.О.Надольский, Р.Д. Сиднев. – ЦБТИ: Саратов, 1965.

1966 г.

3. Влияние рода тока на остаточные напряжения при ЭМУ / В.О. Надольский, Ю.Д. Александров // Труды УСХИ. Том 2, вып. 4. – УСХИ: Ульяновск, 1966.

1970 г.

4. Рекомендаций по упрочнению и восстановлению деталей машин электромеханической обработкой / В.О.Надольский, Б.М. Аскинази, Р.Д. Сиднев. – Россельхозиздат: М, 1970.
5. Упрочнение плоских деталей из серого чугуна электромеханическим методом в условиях ремонта машин/ В.О. Надольский, Б.М Аскинази // Исследование и применение процессов ЭМО. Труды УСХИ, т.7. вып. 1. – УСХИ: Ульяновск, 1970.
6. Экспериментальное исследование теплового поля в поверхностном слое при электромеханической обработке / В.О. Надольский, В.Ф. Шиленков // Исследование и применение процессов ЭМО. Труды УСХИ, т.7. вып. 1. – УСХИ: Ульяновск, 1970.
7. Электросиловые установки, применяемые для электромеханической обработки / В.О. Надольский // Исследование и применение процессов ЭМО. Труды УСХИ, т.7. вып. 1. – УСХИ: Ульяновск, 1970.

1971 г.

8. Новая модель установки для электромеханического упрочнения и восстановления деталей УЭМО-2 ИЛ № 289-71 / В.О. Надольский, Н.И. Даниленко // Информационный листок ЦБТИ. - Ульяновск, 1971.
9. Электроконтактное приспособление к установке для электромеханического упрочнения и восстановления УЭМО-2 / В.О. Надольский, Н.И. Даниленко, Б.М.

Аскинази, М.Г. Ханин // Информационный листок ЦБТИ. - Ульяновск, 1971.

1972 г.

10. Инструмент для глубокого электромеханического упрочнения деталей / В.О.Надольский, В. Ф. Шиленков // Информационный листок ЦБТИ. - Ульяновск, 1972.
11. Электромеханическое упрочнения деталей из серого чугуна / В.О.Надольский, В.Ф. Шиленков, В.В. Кулеш // Вестник машиностроения. – 1972. - №11.

1974 г.

12. Электромеханическая обработка металлов на УЭМО-3 / В.О.Надольский, В.Ф. Шиленков // Техника в сельском хозяйстве. – 1974. - №1.

1975 г.

13. Универсальная державка новый инструмент для электромеханической обработки / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази // Тематический сборник "Эксплуатация и ремонт сельскохозяйственной техники». Вып.2. – УСХИ: Ульяновск, 1975.

1978 г.

14. Прибор для контроля режимов электромеханической обработки/ В.О.Надольский, А.Н. Ильдутов, А.С. Берлянд // Автомобильный транспорт. – 1978. - №10.

1979 г.

15. Рекомендации по применению технологии электромеханической обработки деталей в условиях ремонтного производства / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, В.П. Родионов. - «Госкомсельхозтехника»: Ульяновск, 1979.
16. Технология восстановления деталей на ремонтных предприятиях «Сельхозтехники» / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, В.П. Родионов, В.А. Трифонов // Технический отчет, «Облсельхозтехника». - Ульяновск, 1979.

1980 г.

17. Разработка конструкции специализированной установки для ЭМО деталей / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, В.П. Родионов, Е.А. Щеголев // Технический отчет по теме с ВНПО «Ремдеталь». - 1980.

1981 г

18. Применение технологии электромеханической обработки для повышения служебных характеристик деталей резьбовых соединений // В.О. Надольский, С.К. Федоров. – Москва, 1981.

1984 г.

19. Исследование теплофизических характеристик формирования структуры и свойств поверхностного слоя деталей машин в процессе электромеханической обработки / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, С.Б. Наумчев // Доклады Всесоюзной конференции «Теплофизика технологических процессов». - Ташкент, 1984 г.

1987 г.

20. Исследование упрочняемости ЭМО деталей пильной цепи / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, В.П. Родионов, Е.А. Сизов, С.М. Зуев // Технический отчет по теме машиностроения. - Завод им. Володарского.
21. Новая конструкция установки для ЭМО модели УЭПО-5м и результаты ее испытаний / В.О. Надольский, В.П. Родионов, Л.Н. Брынза // Тематический сборник «Исследование ЭМО металлов и ее применение в сельскохозяйственном ремонтном производстве». – 1987.
22. Разработка прогрессивной технологии ЭМО с применением новых инструментальных материалов / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, В.П. Родионов, Г.Д. Федотов // Технический отчет по теме с ВНПО "Ремдеталь". – 1987.
23. Указание по внедрению процессов электромеханической обработки в производство / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, Г.Д. Федотов, С.Б. Наумчев, Г.Г. Минибаев, В.П. Родионов. - Ульяновский сельскохозяйственный институт: Ульяновск, 1987.

1988 г.

24. Восстановление ведущего вала КПП трактора К-701 / В.О. Надольский, С.К. Федоров, Б.И. Зотов // Информационный листок №81. – Ульяновск, 1988.
25. Двухроликовое приспособление для электромеханической обработки / В.О. Надольский, С.К. Федоров // Информационный листок №200. – Ульяновск, 1988.

26. Повышение надежности и долговечности резьбовых сопряжений электромеханическим упрочнением / В.О. Надольский, С.К. Федоров // Информационный листок №122. – Ульяновск, 1988.
 27. Применение электромеханической обработки для восстановления и упрочнения деталей современной сельскохозяйственной техники / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, С.К. Федоров // В сб. докладов на конференции стран членов СЭВМ. - Ставрополь, 1988.
 28. Стенд для износных испытаний резьбовых соединений / В.О. Надольский, С.К. Федоров // Информационный листок №255. – Ульяновск, 1988.
 29. Телескопическая державка / В.О. Надольский, С.К. Федоров // Информационный листок №195. – Ульяновск, 1988.
 30. Упрочнение и восстановление деталей с наружной резьбой электромеханической обработкой / В.О. Надольский, С.К. Федоров, С.Б. Наумчев // В сб. докладов на Всероссийской научно-практической конференции. - М., 1988.
 31. Устройство заточное / В.О. Надольский, С.К. Федоров // Информационный листок №185. – Ульяновск, 1988.
 32. Электроконтактное устройство / В.О. Надольский, С.К. Федоров // Информационный листок №134. – Ульяновск, 1988.
 33. Электромеханическая обработка и установка для ее выполнения / В. О. Надольский, Б.М. Аскинази, Е.А. Шеголев, С.К. Федоров, С.Б. Наумчев // В сб. докладов на конференции стран членов СЭВМ. – Ставрополь, 1988.
 34. Электромеханическая обработка как один из способов улучшения качества резьбовых сопряжений / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, С.К. Федоров // Доклады на Всероссийской научно-технической конференции. - М., 1988.
- 1989 г.**
35. Определение площади пятна контакта инструмента с профилями метрической резьбы / В.О. Надольский, С.К. Федоров. – Ульяновск: УСХИ, 1989.
 36. Технологическое упрочнение качеством поверхности деталей электромеханической обработкой / В.О.

- Надольский, С.К. Федоров // Научно-техническая конференция. – Тольятти, 1989.
37. Технология восстановления деталей с наружной резьбой / В.О. Надольский, С.К. Федоров. – УСХИ: Ульяновск, 1989.
38. Электромеханическая обработка деталей с резьбой / В.О. Надольский, С.К. Федоров // Степные просторы. – 1989. - №2.
39. Электромеханическая обработка резьбы / В.О. Надольский, Б.М. Аскинази, С.К. Федоров. // Автомобильный транспорт. – 1989. - №3.
40. Электромеханическое упрочнение деталей с наружной резьбой / В.О.Надольский, С.К.Федоров // Вестник машиностроения. – 1989. - №8.
- 1991 г.**
41. Способ изготовления резьбы МКИ В 23с 1/00. Авторское свидетельство №1707854 / В.О. Надольский, С.К. Федоров. – Москва, 1991.
42. Технология подготовки поверхности деталей электромеханической обработкой для газопламенной напыления / В.О. Надольский С.К. Федоров. – Москва, 1991.
- 1992 г.**
43. Применение технологии электромеханической обработка для повышения служебных характеристик деталей резьбовых соединений / В.О. Надольский, Л.В. Федорова // Сб. науч. трудов, 1992.
44. Способ образования резьбы / В.О. Надольский, Л.В. Федорова // Автор. свид. 1731564 В23Р6/00 7.05.92.
- 1995 г.**
45. Интегральная технологическая оснастка для выполнения процессов ЭМО / В.О.Надольский, С.А.Яковлев. – Ульяновск: УСХИ, 1995.
46. Электромеханическая обработка (ЭМО) – технология, отвечающая жестким современным требованиям / В.О. Надольский, С.А. Яковлев. – Ульяновск: УСХИ, 1995.
- 1996 г.**
47. Электромеханическая обработка - перспективная технология восстановления и упрочнения деталей машин /

В.О. Надольский, С.А. Яковлев // Материалы конференции. – Пенза, 1996. - С.65-67.

48. Электромеханическая обработка - современная отделочно-упрочняющая технология / В.О. Надольский, С.А. Яковлев // Материалы конференции. – Пенза, 1996. - С. 113-116.

1997 г.

49. Исследование электрических потенциалов в рабочем контуре при электромеханической обработке / В.О. Надольский, С.А. Яковлев. – Ульяновск: УГСХА, 1997. – С. 59-64.
50. Электромеханическая обработка – экологическая и безопасная технология упрочнения и восстановления деталей машин / В.О. Надольский, Б.И. Зотов, С.А. Яковлев // Материалы научно-практической конференции. - Ульяновск, 1997. – С. 56-58.

1998 г.

51. Влияние режимов электромеханической обработки на выделение электрической мощности в контакте инструмента с деталью / В.О. Надольский, С.А. Яковлев // Сб. научных трудов. - Ульяновск: УГСХА, 1998. - С.50.
52. Распределение электрического потенциала в детали при электромеханической обработке / В.О. Надольский, С.А. Яковлев, Н.П. Филимонов // Сб. научных трудов УГСХА. - Ульяновск, 1998. - С.31.
53. Энерго и материалоекономичный источник для электромеханической обработки / В.О. Надольский, С.А. Яковлев // Сб. научных трудов УГСХА. - Ульяновск, 1998. – С.60.

1999 г.

54. Методические указания по выполнению отчетов по технологической практике для студентов механического факультета / В.О. Надольский, С.А. Яковлев // Методическое пособие. – Ульяновск: УГСХА, 1999. – 18 с.
55. Обработка резанием (сценарий и режиссер) / В.О. Надольский, Д.В. Воронин // Цветной учебный видеофильм, 1999г.

2000 г.

56. Интегральная установка для электромеханической обработки деталей (информ. листок) / В.О. Надольский, В.И. Жиганов, С.А. Яковлев // Информационный листок №77-022-00. – Ульяновский ЦНТИ, 2000. – 3 с.
57. Литейное производство (УМЗ и др. заводы) / В.О. Надольский, С.А.Яковлев // Учебный цветной видеофильм 50 мин. 1995-2000 гг.
58. Нанесение порошковых композиций на поверхности деталей машин / В.О. Надольский, А.А. Кулаков, А.С. Пархоменко, С.А. Яковлев // Информационный листок №77-023-00. – Ульяновский ЦНТИ, 2000. – 3 с.
59. Новое оборудование для электромеханической обработки при ремонте деталей машин / В.О. Надольский, В.И. Жиганов, С.А. Яковлев // Сборник материалов Международной конференции, ч 2. - Пенза, 2000. - С. 87.
60. Обработка конструкционных материалов резанием: Учебное пособие / В.О. Надольский, В.И. Жиганов. –Ульяновск: УГСХА, 2000.
61. Рекомендации по восстановительному ремонту несущей конструкции корпуса (остова) комбайна СК-5 НИВА / В.О. Надольский, В.И. Лазарев, Г.Г. Минибаев. – Ульяновск: УГСХА, 2000.
62. Состояние металлорежущего оборудования предприятий АПК Ульяновской области (статья) / В.О. Надольский, В.И. Жиганов, С.А. Яковлев // Вестник УГСХА. – 2000. - №3. - С.67-70.
63. Технология нанесения износостойких покрытий порошковыми композициями (тезисы докладов) / В.О. Надольский, А.А. Кулаков, С.А. Яковлев // Сборник материалов Международной конференции, ч 2. - Пенза, 2000. - С. 136.

2002 г.

64. Свойство, маркировка и применение основных конструкционных материалов: методическое пособие / В.О. Надольский, С.А. Яковлев. – Ульяновск: УГСХА, 2002.

2003 г.

65. Программа технологической практики по материаловедению и ТКМ для студентов инженерного факультета: методическое пособие / В.О. Надольский, В.И. Жиганов, С.А. Яковлев.- Ульяновск: УГСХА, 2003. - 20 с.

2004 г.

66. Выбор материалов при конструировании оборудования перерабатывающей промышленности: методическое пособие /В.О.Надольский, С.А. Яковлев, Д.В. Степанова.- Ульяновск: УГСХА, 2004. - 36 с.
67. Особенности применения технологии ЭМО в условиях мастерских средней и малой степени оснащенности. Региональные проблемы народного хозяйства / В.О. Надольский, А.В. Павлов // Материалы Всероссийской научно-практической конф. молодых ученых. - Ульяновск: УГСХА, 2004.

2005 г.

68. Материаловедение и технология конструкционных материалов: методические указания по изучению дисциплины и выполнению контрольных работ для студентов заочного отделения инженерного факультета / В.О. Надольский, С.А. Яковлев. – Ульяновск: УГСХА, 2005.
69. Новая технологическая схема электромеханической обработки металлов. Технологическое образование: теория и практика / В.О. Надольский, А.В. Павлов // Межвузовский сборник научных статей. - Ульяновск: УГСХА, 2005.
70. Новые технологические варианты электромеханической обработки / В.О. Надольский, С.А. Яковлев, А.В. Павлов // Технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки. Матер. 7-й международной практической конференции. -СПб.: Изд-во Политехн. ун-та, 2005. - С. 430.

2006 г.

71. Материаловедение и ТКМ: методические указания для студентов заочного отделения / В.О. Надольский, С.А. Яковлев. –Ульяновск: УГСХА, 2006.
72. Обработка конструкционных материалов резанием: методические указания для студентов заочного отделения /

73. Обработка конструкционных материалов резанием: методические указания по изучению дисциплины и выполнению контрольных работ для студентов заочного отделения инженерного факультета // В.О. Надольский, С.А. Яковлев, Н.И. Шамуков. – Ульяновск: УГСХА, 2006.
74. Обработка конструкционных материалов резанием: учебный видеофильм / В.О. Надольский. – Ульяновск: УГСХА, 1998.
75. Перспективы применения трехфазной электромеханической обработки при упрочнении и восстановлении деталей машин / В.О. Надольский, А.В. Павлов // Сборник статей. - СПб, 2006.
76. Проблемы и перспективы развития электромеханической обработки металлов / С.А. Яковлев, Н.Г.Дудкина. - Ульяновск: УГСХА, 2006.

2007 г.

77. Высокопроизводительная трехфазная схема электромеханической обработки / В.О. Надольский, С.А. Яковлев, А.В. Павлов // Техника в сельском хозяйстве. – 2007. - №5.
78. Способ тонкослойной наплавки износостойких композиций на рабочие органы сельскохозяйственной техники / В.О. Надольский, С.А. Яковлев, А.С. Пархоменко, О.А Селянин // Материалы 9-й международной практической конференции. - СПб., 2007.
79. Технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования и инструментов и технологической оснастки / В.О. Надольский, С.А. Яковлев // Материалы 9-й международной практической конференции. СПб., 2007.
80. Технологии электромеханической обработки и ее новые варианты/ В.О. Надольский, Н.Г. Дудкина, С.А. Яковлев, С.Б. Наумчев, А.В. Павлов // Материалы 11-й международной научно-технической конференции. – Волжский, 2007.

Патенты

1. Интегральная установка для электромеханической обработки (Патент РФ) / В.О. Надольский, В.И. Жиганов, С.А. Яковлев // Патент РФ №2127183 от 10.03.99.
2. Способ восстановления резьбы / В.О. Надольский, С.К. Федоров, С. Н. Каравашкин, Л.В. Федорова // Патент 1801075 В23Р6/00 7.03.93.
3. Способ нанесения тонких слоев порошковыми композициями (Патент РФ) / В.О. Надольский, А.А. Кулаков, А.С. Пархоменко, С.А. Яковлев // Патент РФ №2117075 10.08.98.
4. Способ поверхностной обработки малоуглеродистой стали (патент) / В.О. Надольский, С.В. Жиганов, С.Б. Наумчев, Д.В. Воронин, В.П. Родионов. и др. всего 6 человек // Патент РФ №2197557 опубл. 27. 01.2003. БИ №3.
5. Способ подготовки поверхности деталей /В.О.Надольский, А. Н. Навознов // Пат.1758082 от 01. 06. 94 Роспатент.
6. Способ электромеханической обработки деталей машин (патент РФ) / В.О. Надольский, С.А. Яковлев, А.В. Павлов // Патент РФ № 2209711 от 10.08.03.
7. Способ электромеханической обработки деталей машин / В.О.Надольский, С.А. Яковлев, А.В. Павлов // Патент РФ №2285728 опубл. 10.05096 БИ №29.
8. Устройство для электромеханической обработки деталей (патент) / В.О. Надольский, В.И. Жиганов, С.А. Яковлев, Д.В. Воронин // Патент РФ №2209711 опубл. 10. 08.2003 БИ №22.

Алфавитный указатель трудов

- Влияние режимов электромеханической обработки на выделение электрической мощности в контакте инструмента с деталью - 51
- Влияние рода тока на остаточные напряжения при ЭМУ - 3
- Восстановление ведущего вала КПП трактора К-701 - 24
- Выбор материалов при конструировании оборудования перерабатывающей промышленности - 66
- Высокопроизводительная трехфазная схема электромеханической обработки - 77
- Двухроликное приспособление для электромеханической обработки 25
- Инструмент для глубокого электромеханического упрочнения деталей 10
- Интегральная технологическая оснастка для выполнения процессов ЭМО 45
- Интегральная установка для электромеханической обработки 81
- Интегральная установка для электромеханической обработки деталей 56
- Исследование теплофизических характеристик формирования структуры и свойств поверхностного слоя деталей машин в процессе электромеханической обработки 19
- Исследование упрочняемости ЭМО деталей пильной цепи 20
- Исследование электрических потенциалов в рабочем контуре при электромеханической обработке 49
- Литейное производство 57
- Материаловедение и технология конструкционных материалов 68
- Материаловедение и ТКМ 71
- Методические указания по выполнению отчетов по технологической практике для студентов механического факультета 54
- Нанесение порошковых композиций на поверхности деталей машин 58
- Новая конструкция установки для ЭМО модели УЭПО-5м и результаты ее испытаний 21
- Новая модель установки для электромеханического упрочнения

и восстановления деталей УЭМО-2 ИЛ № 289-71 8

Новая технологическая схема электромеханической обработки металлов. Технологическое образование: теория и практика 69

Новое оборудование для электромеханической обработки при ремонте деталей машин 59

Новые технологические варианты электромеханической обработки 70

Обработка конструкционных материалов резанием 60

Обработка конструкционных материалов резанием 72

Обработка конструкционных материалов резанием 73

Обработка конструкционных материалов резанием 74

Обработка резанием 55

Особенности применения технологии ЭМО в условиях мастерских средней и малой степени оснащённости 67

Определение площади пятна контакта инструмента с профилем метрической резьбы 35

Перспективы применения трехфазной электромеханической обработки при упрочнении и восстановлении деталей машин 75

Повышение надежности и долговечности резьбовых сопряжений электромеханическим упрочнением 26

Прибор для контроля режимов электромеханической обработки 14

Применение технологии электромеханической обработки для повышения служебных характеристик деталей резьбовых соединений 18

Применение технологии электромеханической обработки для повышения служебных характеристик деталей резьбовых соединений 43

Применение электромеханической обработки в условиях ремонта машин 1

Применение электромеханической обработки для восстановления и упрочнения деталей современной сельскохозяйственной техники 27

Проблемы и перспективы развития электромеханической обработки металлов 76

Программа технологической практики по материаловедению и ТКМ для студентов инженерного факультета 65

Разработка конструкции специализированной установки для ЭМО деталей 17

Разработка прогрессивной технологии ЭМО с применением новых инструментальных материалов 22

Распределение электрического потенциала в детали при электромеханической обработке 52

Региональные проблемы народного хозяйства

Рекомендации по восстановительному ремонту несущей конструкции корпуса (остова) комбайна СК-5 НИВА 61

Рекомендации по применению технологии электромеханической обработки деталей в условиях ремонтного производства 15

Рекомендаций по упрочнению и восстановлению деталей машин электромеханической обработкой 4

Свойство, маркировка и применение основных конструкционных материалов 64

Состояние металлорежущего оборудования предприятий АПК Ульяновской области 62

Способ восстановления резьбы 82

Способ изготовления резьбы МКИ В 23с 1/00 41

Способ нанесения тонких слоев порошковыми композициями 83

Способ образования резьбы 44

Способ поверхностной обработки малоуглеродистой стали 84

Способ подготовки поверхности деталей 85

Способ тонкослойной наплавки износостойких композиций на рабочие органы сельскохозяйственной техники 78

Способ электромеханической обработки деталей машин 86

Способ электромеханической обработки деталей машин 87

Стенд для износных испытаний резьбовых соединений 28

Телескопическая державка 29

Технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования и инструментов и технологической оснастки 79

Технологии электромеханической обработки и ее новые варианты 80

Технологическое упрочнение качеством поверхности деталей электромеханической обработкой 36

Технология восстановления деталей на ремонтных предприятиях «Сельхозтехники» 16

Технология восстановления деталей с наружной резьбой 37
Технология нанесения износостойких покрытий порошковыми композициями 63
Технология подготовки поверхности деталей электромеханической обработкой для газопламенной напыления 42
Указание по внедрению процессов электромеханической обработки в производство 23
Универсальная державка новый инструмент для электромеханической обработки 13
Упрочнение и восстановление деталей с наружной резьбой электромеханической обработкой 30
Упрочнение плоских деталей из серого чугуна электромеханическим методом в условиях ремонта машин 5
Устройство для электромеханической обработки деталей 88
Устройство заточное 31
Экспериментальное исследование теплового поля в поверхностном слое при электромеханической обработке 6
Электросиловые установки, применяемые для электро-механической обработки 7
Электроконтактное приспособление к установке для электромеханического упрочнения и восстановления УЭМО-2 9
Электроконтактное устройство 32
Электромеханическая обработка - перспективная технология восстановления и упрочнения деталей машин 47
Электромеханическая обработка - современная отделочно-упрочняющая технология 48
Электромеханическая обработка – экологическая и безопасная технология упрочнения и восстановления деталей машин 50
Электромеханическая обработка (ЭМО) – технология, отвечающая жестким современным требованиям 46
Электромеханическая обработка деталей 2
Электромеханическая обработка деталей с резьбой 38
Электромеханическая обработка и установка для ее выполнения 33
Электромеханическая обработка как один из способов улучшения качества резьбовых сопряжений 34
Электромеханическая обработка металлов на УЭМО-3 12

Электромеханическая обработка резьбы 39
Электромеханическое упрочнение деталей с наружной резьбой 40
Электромеханическое упрочнения деталей из серого чугуна 11
Энерго и материалоекономичный источник для электромеханической обработки 53

Содержание

К 70-летию со дня рождения профессора В.О.Надольского.

Основные даты жизни и деятельности профессора В.О.Надольского

Научные труды

Патенты

Алфавитный указатель трудов.

Вячеслав Олегович
Надольский

Библиографический указатель